



Ersin Genç
Endüstriyel Satış Şefi
Industrial Sales Chief
Leon Teknik

ABAQUE Peristaltik Hortum Pompalar ABAQUE Peristaltic Hose Pumps



Zorlu kimyasal ve sıvıların transferi konusunda 20 yıldan fazla bir deneyime sahip olan ABAQUE Peristaltik Hortum Pompalar, aşındırıcı ve saldırgan, çalkalanmaya duyarlı ve viskoz akışkanların da dahil olduğu geniş bir yelpazede farklı sıvılar için en hassas transfer gereksinimlerinizi rahatlıkla karşılamak için özel tasarlanmıştır. ABAQUE Hortum Pompaları tüm dünyada madencilik, su ve atık su alma, enerji, kimyasal prosesler ve farklı OEM çözümleri de dâhil olmak üzere en zorlu uygulamalarda çalışmaktadır. ABAQUE Hortum Pompaları, askıda katı partiküller içeren aşındırıcı akışkanlar için en ideal çözümdür. Saatte max. 77 m³'e kadar kapasite/max. 16 bar karşı basınç sağlar.

"Salmastrasız Özel Tasarım"

Performans

- Salmastrasız özel tasarım pompa içi sızıntıları ve kirlenmeleri önler.
- Mükemmel kendinden emiş yeteneği (Self-Priming) max. 9,5 metre kuru emiş.
- Sürekli kuru çalışabilme yeteneği.
- Aşındırıcı ve agresif sıvılardan hassas ve viskoz malzemelere kadar en zorlu transfer ihtiyaçlarınızı karşılayabilir.
- Pompa ileri veya geri yönlü çalışabilir.
- Sağlam yapısı, sade ve gelişmiş tasarımı, bakım ve onarımı masraflarını da azaltır.

With more than 20 years of experience pumping and transferring difficult chemicals and fluids, the ABAQUE Peristaltic Hose Pump will handle your toughest pumping needs — from abrasive and aggressive to shear-sensitive and viscous fluids. ABAQUE pumps currently operate in some of the most demanding environments including mining, water and wastewater treatment, energy, chemical processing and OEM applications. ABAQUE Peristaltic Hose Pumps is the solution for abrasive products containing suspended particles. (Up to 77 m³/h) 16 bars pressure (232 psi).

"Seals-Free Design" Performance

- Seal-free design eliminate leaks and contamination.
- Excellent Self-priming 25,5ft (9 meters).
- Ability to run dry continuously.
- Can handle your toughest pumping needs from abrasive and aggressive fluids to sheer sensitive and viscous materials.
- The pump is capable of running in forward or reverse.
- It is solid construction and advanced design also reduce maintenance and repairs.

Opsiyonlar

- Hortum: Doğal Kauçuk (NR), Buna (NBR), EPDM, NR FDA, NBR FDA, Hypalon.
- Kaçak Dedektörü (Hortum yırtılmasında uyan verir).
- Vakum Kiti (Emiş gücünü artırır).
- Metalik olmayan giriş-çıkış bağlantı opsiyonları (PPH, PVDF).

Özellikler & Avantajlar

- Kendinden emişli (Self-Priming).
- İleri ya da geri yönlü çalışabilme.
- Kuvvetli emme kapasitesi max. 9,5 metre.
- Karşı basınç max. 16 bar.
- 70.000 cSt. kadar yüksek viskoziteli akışkanları transfer edebilme.
- Askıda katı ve yumuşak parçacıkları transfer edebilme.
- Tüm hortumlar için genel çalışma sıcaklığı 0°C ile 80°C arasındadır.
- EPDM hortumlar için max. çalışma sıcaklığı 90°C.

Kullanım Alanları

- Kimya Endüstrisi.
- Madencilik.
- Endüstriyel Atık Su Arıtımı.
- Belediye Su Arıtma.
- Hijyenik (Gıda-İlaç) Uygulamalar.

Peristaltik Hortum Pompalarının Çalışma Prensibi

- Yüksek Performans: Salmastrasız tasarım, sızıntıları ve ürünün kirlenmesini önler ve pompanın performansını, basıncını ve hassasiyetini (çalkalanma olmadan) olumsuz yönde etkilemeden sürekli olarak kuru çalışabilmesini mümkün kılar.
- Güvenilirlik: Abaque Hortum Pompaları, diğer pompalarda sorun yaratan normal parçalardan hiçbirine sahip değildir: yataklar, valfler, mekanik salmastralar vs. hortum değişen tek yedek parçasıdır.
- Zorlu ve Geniş Uygulama Yelpazesi: Aşındırıcı ve saldırgan akışkanlar, askıda katı partiküllü sıvılar, çalkalanmaya duyarlı ve yüksek viskoz akışkanlar da dâhil olmak üzere en zorlu transfer uygulamaları ile kolayca baş edebilen özel tasarım.

Options

- Hose: Natural rubber, Buna (NBR), EPDM, NR FDA 1935/2004, NBR FDA, Hypalon.
- Leak detector.
- Vacuum Kit.
- Non metallic insert (PPH, PVDF).

Features and Benefits

- Self-priming.
- Can run in forward or reverse.
- Suction-lift capabilities to 32.8 feet (9.5 meters).
- Discharge pressures to 232 psi (16 bar).
- Handles water-like viscosities as high as 352,000 SSU (70,000 cSt).
- Transfers solid and soft particles.
- All hoses handle liquid temperature from 32°F (0°C) to 176°F (80°C).
- EPDM hoses handle temperature up to 194°F (90°C).

Markets

- Industrial Wastewater Treatment.
- Municipal Water Treatment.
- Mines/Quarries.
- Chemical Industry.
- Sanitary Industry.

The Peristaltic Principle

- High Performance: Seal-less design eliminates leaks and product contamination and have the ability to run dry continuously without adversely affecting the pump's performance, pressure, and accuracy (no slip).
- Reliability: The ABAQUE pump has none of the usual parts that create problems on other pumps: seats, valves, mechanical seals. The hose is the only replacement part.
- Handling of the toughest pumping challenges, including extremely abrasive and aggressive fluids, solid loaded liquids, as well as shear sensitive and viscous materials.

